

ZYGLO[®]

MAGNAVIS[®]

NTKインターナショナル株式会社

SPOTCHECK[®]

NTK INTERNATIONAL CORPORATION

MAGNAGLO[®]

- 蛍光浸透探傷液 (ZYGLO-ザイグロ) – Type 1
 - 5段階の感度レベル levels (1/2 – 4)
 - 水洗除去法 (Method A)
 - 後乳化法
 - Method B (油ベース)
 - Method D (水ベース)
- (SPOTCHECK – スポットチェック) – Type 2
 - 感度レベルなし
 - 水洗除去法 (Method A)
 - 溶剤除去法 (Method C)

蛍光探傷 (Type 1), 水洗除去 (Method A) 浸透液

製品名	感度レベル	対象用途
ZL-15B	1/2	鑄造、鍛造、型材、製品表面の粗い物に対して傷、しわ、くぼみ、冷えどまり、等の検出を可能にします。
ZL-19	1	自動車、規格のない製品
ZL-60D	2	鑄造、鍛造、型材、製品表面の粗い物に対して傷、しわ、くぼみ、冷えどまり、等の検出を可能にします。
ZL-67	3	水洗除去と高感度レベルを同時に可能にしています。鑄造品、ジェットエンジン部品、機械加工製品の表面いできた傷やしわの検出に適用されます。
ZL-56	4	検査基準の厳しい製品に対し目視で発見できない傷、しわを検出できます。

蛍光探傷 (Type 1), 後乳化性 (Method B or D) 浸透液

製品名	感度レベル	対象用途
ZL-2C	2	一般用途向け
ZL-27A	3	鑄造、鍛造、型材、製品表面の粗い物に対して傷、しわ、くぼみ、冷えどまり、等の検出を可能にします。
ZL-37	4	チタンチューブ、鑄造、圧縮強度の高い製品に対し、より厳密な検査を求められる用途に対し、微細な傷、しわの検出を可能にします。

乳化剤

<u>製品名</u>	<u>概要</u>
ZE-4B	油ベースの後乳化法 (Method B) 用乳化剤。スプレータイプと液体タイプがあります。漬け置き時間の目安は45秒から240秒です。
ZR-10B	水ベースの後乳化法 (Method D) 用乳化剤。(リムーバー)。水に20%の割合で希釈しご使用いただけます。スプレータイプと(ZR-10Bのスプレー缶は5%濃度の製品です。) 攪拌タンクに入った液体タイプがあります。漬け置き時間の目安は30秒から180秒です。

現像剤

<u>製品名</u>	<u>概要</u>
ZP-4B	乾式 (Form a) 現像剤. 一般的な用途で幅広く使われています。
ZP-14A	湿式 (Form b) 現像剤. 攪拌タンク以外で使用されます。
ZP-5B	水懸濁式 (Form c) 現像剤. 攪拌タンクで使用されます。
ZP-9F	速乾式 (Form d & e) 現像剤. エアゾール形式で使用されています。

目視検査 (Type 2) 用浸透液

製品名	概要
SKL-SP2	溶剤除去法 (Method C) で使用される浸透液です。溶接関係での使用が一般的です。
SKL-WP2	水洗除去法 (Method A) で広く使用されます。
SKL-4C	水ベースの浸透液で、漏れの検出やプラスチックの検査で使用されます。

洗浄液

製品名	概要
SKC-S	溶剤除去剤として幅広く使用されます。

NTK INTERNATIONAL CORPORATION

現像剤

製品名	概要
SKD-S2	特殊加工品、原子力の用途向けに幅広く使用されます。



SPOTCHECK®

MAGNAFLUX
GLOBAL SOLUTIONS



SK-416

SKL-SP2 (1-can)

SKD-S2 (1-can)

SKC-S (2-cans)

SK-816

SKL-SP2 (2-can)

SKD-S2 (2-can)

SKC-S (4-cans)

磁粉探傷剤

MAGNAGLO®

- 湿式（磁粉を水、油に分散させる方法）
 - 蛍光浸透探傷検査
 - 目視検査

MAGNAVIS®

- 乾式（粉体のまま使用する方法）
 - 目視検査

湿式蛍光磁粉探傷剤

製品名	媒体	概要
14A	水 / 油	粉体で一番幅広く使用されている製品です。
14AM	油	14A とCarrier IIがあらかじめ混ぜ合わせてある製品です。
14A Redi-Bath	水	14A, wetting agent, corrosion inhibitor と水があらかじめ混ぜ合わせてある製品です。
14A AquaGlo	水	14Aと水があらかじめ混ぜ合わせてあるエアゾール製品です。

湿式蛍光磁粉探傷剤(続き)

製品名	媒体	概要
20B	水	14AにWA-2Bを混ぜて粉状にしたものです。
MG-410	水 / 油	鉄鋼業界で広く使用され、14Aよりきめが粗く蛍光輝度が高いという特徴があります。
MG-3410	水	MG-410とwetting agentで構成された緑色の粉状のものです。

- **Carrier II**

- 磁粉探傷用に使用する油です。臭いが無い、粘度が低い、引火点が高いという特徴があります。

- **Water Conditioners**

- AX-52 – 腐食防止
- WA-2B – Wetting Agent – 粉体
- WC-1 – Wetting Agent – 液体
- ZAF-2 – 消泡材

湿式非蛍光磁粉探傷剤

製品名	媒体	概要
7C BLACK	水 / 油	黒色の粉体磁粉探傷剤です。検査対象物の表面が明るい色の場合に使用するのに適しています。
7HF BLACK	油	7C とCarrier II を混ぜ合わせたエアゾール品です。

乾式目視検査用非蛍光磁粉探傷剤

製品名	概要
1 GRAY	一番幅広く使用されている非蛍光磁粉探傷剤です。
2 YELLOW	表面が暗い色への使用が適しています。
3A BLACK	表面が明るい色への使用が適しています。
8A RED	表面が暗い色への使用が適しています。
WCP-2	試験対象物を白くペイントし、上記の非蛍光磁粉探傷剤をより見やすくさせるための製品です。



Magnaflux社認定ディストリビューター
NTKインターナショナル株式会社

名古屋支店：〒450-0003 名古屋市中村区名駅南3-7-15 NTKビル

TEL: (052)561-8121

URL: <http://www.ntkinternational.com>